

工业技改“改”出发展新动能

今年1~2月份,山东泰安泰山区共纳统投资500万元以上工业技改项目48项

□ 黄丽娟
□ 本报记者 高 杨

“今年公司重点打造绿色工厂,年度计划投入近5000万元用于厂区智能环保生产线技改,产品逐步向低损耗、绿色化方向发展。”日前,记者走进位于山东省泰安市泰山经济开发区的山东泰开电力电子有限公司生产车间,企业新上的储能电池PACK产线正在安装调试中,计划今年6月份正式启动。公司总经理葛德馨表示,这套储能电池组生产线投资近2000万元,设计产能1GWh/年,将先进激光焊接工艺、智能分布式监控技术集成在产线中,生产装备、工艺水平走在了行业前列。

当泰开电力电子有限公司大刀阔斧进行“生产换线”时,同样位于泰山经济开发区内的泰安泰山福神齿轮箱有限责任公司,则通过一番“装备换芯”

对产品性能进行了提升:走进公司零部件车间,近日新上的高效数控磨齿机、滚齿机等核心设备正忙碌运转。“我们企业一直很注重生产技改,年技改投入都在2000万元以上,2017年至今技改投入已超过1亿元。”公司副总经理王成良说。

工业技改是重塑企业核心竞争力的“加速器”,是推动新型工业化高质量发展的重要因素。泰安市泰山区区政府党组成员、副区长张明强说:“今年,我们坚持以新型工业化引领,以项目建设为抓手,以打造优势产业链为导向,抓项目、抢资金、争进位,力争全年纳统投资500万元以上工业技改项目80项以上,完成投资同比增长10%以上。”

近年来,泰山区将工业技改作为提升发展动能的重要抓手。今年,为加快推动新型工业化,当地坚持“调旧”和“育新”协同发力,大力实施支柱

产业链提质行动,通过深化大数据、工业互联网与制造业融合,改造提升纺织服装、输变电设备、现代食品等支柱产业,推动优势重点企业机器换人、生产换线、设备换芯、产品换代。

真金白银鼓励企业加大技改投入。泰山区今年年初发布的“助企开门红”10条政策中,首项政策“加大制造业企业奖励力度”里明确提出:“企业纳统智能化技术改造投资项目,一季度每新增固定资产投资500万元,给予1万元奖励资金。”与此同时,当地帅迪医疗室内空气质量与微生物污染控制产业基地等10个项目已列入省重点企业技术改造导向目录,通过用足用好技改专项贷、智能化设备奖补、股权投资等政策措施,确保了技改项目的快速推进。

“为进一步通过技改提升企业核心竞争力,我们将进一

步突出智能化数字化和机制探索创新,推动工业技改整体上规模。”泰山区工业和信息化局党组书记、局长于继锋说。

一方面,突出智能化数字化推动工业技改提质效。聚焦纺织服装、汽车零部件、工程机械等传统优势产业,大力推进数字化智能化技术改造。实施“设备换芯”“生产换线”“机器换人”,运用先进适用技术,改造提升传统产业。鼓励支持企业围绕提升产业链关键环节、制造业与互联网融合等重点领域,实施数字化、智能化、集约化、绿色化技术改造项目,加快制造业数字化转型,推进优势产业数字化赋能。提升智能化水平,全年计划实施投资500万元以上智能化数字化技术改造项目50项以上,打造一批数字化车间、智能化工厂,推动产业链现代化、产业集群协同化改造,为企业转型升级注入新的动能。

另一方面,探索机制创新推动工业技改强储备。实施项目入库动态管理,进一步完善培植规模以上企业技改扩规模储备库,将重点技改项目分解到季、落实到月,实行双周调度机制,把“完善项目开工手续”和“项目纳统手续”同步推进,引导驻泰银行扩大信贷规模,最大限度支持技改扩规和重点技改项目建设,确保500万元以上技改项目应保尽保、应统尽统,两年内实现规模以上企业智能化、绿色化、高端化改造全覆盖。

一项项工业技改,激活企业提质增效引擎,释放经济发展潜力。据统计,今年1~2月份,泰山区共纳统投资500万元以上工业技改项目48项,完成工业技改投资同比增长65.7%;其中,纳统投资500万元以上制造业技改项目37项,完成制造业技改投资同比增长72.1%。



浙江景宁：手把手传技 面对面带富

近日,浙江省丽水市景宁畲族自治县在毛垟乡举办多场苔藓种植养护、产品加工、绿化工程等技术培训,为从事苔藓特色种植的村民拓宽增收门路。毛垟乡是景宁县一个偏远的山区乡,近年来,当地利用乡内丰富的高山湿地资源,大力发展苔藓种植特色产业,带动农户实现了家门口就业增收。图为村民在景宁县毛垟乡苔藓文化园学习苔藓画制作技术。

新华社发(李肃人 摄)

产业看台

我国铝加工企业屡次攻克关键材料技术难题

从航空航天“出圈”到高端消费电子“挑战不可能”

□ 王军伟 胡佳丽 吴思思

铝合金铸锭想做多大就能做多?对力学均匀性有着苛刻要求的航天用材告诉你,答案是难上加难。

在广西投资集团所属的南南铝加工有限公司(以下简称“南南铝加工”)的熔铸车间入口处,立着一根曾是世界最大直径的铝合金圆锭,它的“腰围”直径是1320毫米。

南南铝加工在航空航天、轨道交通、3C电子用材领域屡次突破国外技术封锁,取得重要突破。这是如何做到的?

屡次攻克关键材料技术难题

站在曾登顶世界最大直径铝合金圆锭前,该公司技术研发中心航空航天材料研究所副主任姚祥说:“航空航天铝材用铸锭的技术难度特点是越大越难,铸造开裂是超大规格硬铝合金铸锭的通病,有一点瑕疵就无法满足航空用材需要。”

航天用铝合金超宽幅板材、航空用高强高韧耐蚀铝合金极厚板、航空用铝合金薄板、高速动车组车体用型材……近

年来,南南铝加工陆续研发一批核心材料,成为国内多个行业细分领域关键装备产业化唯一保障企业,在部分关键铝合金材料上改变了我国严重依赖国外进口的局面。

在机器的轰鸣声中,公司综合管理部经理张江斌说:“这些设备都是从国外引进的,一度设备出现故障需要外国技术人员维修,还要向对方提供一些关键数据。”

“现在情况发生了巨大改变,这些年我们联合国内知名高校和多家制造企业,攻克了多个首台套设备,在关键设备上逐步实现自主可控。”张江斌说。

顺着张江斌手指的方向望去,一台3米多宽、100多米长的大型设备映入眼帘。这是中国首台套辊底炉,2020年建成投产,从此打破了我国高端铝合金生产关键装备技术依赖进口的被动局面。

公司总工程师余凤智表示,该装备集成国内85家企业的制造技术,解决了厚板的热处理装备技术难题,“但与国外相比,国产设备要实现最厚和最薄航空航天材料制造两个极致,我们还在路上”。

从小众“出圈”走向大众

南南铝加工党委书记、董事长韦强说,高端铝材主要用于火箭、飞机制造等领域。但航空航天用铝毕竟数量少,企业要进入中国乃至世界高端电子产品、汽车企业的供应链。疫情扰乱了全球供应链,但危中有有机。

韦强表示,一家全球3C泛半导体行业头部企业的高端产品多在中国组装,但是其所用高端铝材,原由某发达国家企业提供,疫情导致产品质量受到影响,这家企业向南南铝加工抛来橄榄枝。

“疫情发生前,我们和这家企业已有接触,但是成为对方的全球首选伙伴还是在疫情发生后的2020年。”公司营销中心副总经理刘戈说。

同年,南南铝加工成为国内一家造车新势力企业的汽车外板制造商。当这家企业提出“肉眼看不出的划痕也是问题”的品质要求时,公司技术研发中心汽车材料研究所所长黄程毅感到了巨大压力。

因新能源汽车用铝合金外

板技术难度较大,过去中国企业多依赖进口,面对客户的高标准要求,有的技术人员表现出疑虑,但韦强更看重这背后巨大的市场机遇,“客户有需要,我们就要尽力满足,要敢于挑战全球最高标准”。

从试制、认证到小批量生产,南南铝加工闯过一道道关卡,成品率不断提升,逐步进入我国高端汽车用铝合金外板市场。

“别人能做出来的,我们为什么不能”

工程师陈仁桂大学毕业后进入南南铝加工最艰苦的熔铸一线,如今“熔铸三剑客”之一的外号彰显其“江湖地位”。

“我其实是一名‘厨师’。”陈仁桂这般比喻熔铸工种,“在纯铝中加不同金属可以做成不同的铝合金,合金怎么样,关键在配方。”

这位“厨师”在2013年带领团队摸索出世界最大直径铝合金圆锭的“配方”时,年仅24岁。

这项技术当时是国内空白,公司重金邀请外国权威专家进行技术指导。陈仁桂说:

“专家调试了30多次没有成功,撂下一句‘全世界没有人能做出来’便走了。”

陈仁桂开启“死磕”模式,经过两年时间百余次铸造失败后,团队终于攻克了技术难关,实现了批量化稳定生产。

在南南铝加工,从办公楼走向车间的必经之路,叫“创新路”。这里集聚了国家铝973项目首席科学家、100多名硕博博士、200多名技能人才,孵化了数个国家级、自治区级技能大师工作室。生产一线涌现出一批全国技术能手、“广西工匠”。

36岁的齐林是挤压制造中心模具工长,2008年进入公司时,他从未想过自己能以模具填补国内技术空白。

“像这个枕梁型材是复兴号的关键材料,制造它需要30多套模具,过去我国一直依赖进口。”齐林说,“但别人能做出来的,我们为什么不能!”

齐林带领团队在1年多时间里反复尝试80次,最终生产出性能合格甚至优于进口产品的模具。过去南南铝加工95%的模具依赖进口,现在只需购买5%。

行业动态

京津科技谷产业园跑出复工复产“加速度”

本报讯 王敏 记者赵凯华报道 走进京津科技谷产业园,企业生产车间内机器轰鸣,工人们正在紧张有序地工作,生产经营正加速恢复往常,呈现着春日的生机勃勃。

“调整”不等于“放开”,“放开”不等于“放松”,更不是“放任”。京津科技谷产业园在常态化抓好疫情防控的基础上,精准服务,聚焦重点项目,抓开工、抢进度,有力有序助推企业复工复产,提档加速再出发。今年一季度,园区引进企业126家,其中北京企业9家,河北企业3家,实现引资到位额6.1亿元;完成税收3.23亿元,一般预算收入9000万元。

江西宜春多措并举稳住外贸基本盘

本报讯 何宜宏 实习记者陈鹰报道 今年以来,江西省宜春市采取“强化工作导向,夯实发展主体;培育新兴业态,增强发展后劲;加快平台建设,打造集聚效应;完善工作机制,优化外贸环境”四条措施,稳住外贸基本盘。

据介绍,宜春市围绕企业主体做好“引”“转”“培”三篇文章,以产业招商大会战为抓手,充分发挥考核激励机制作用,强力引进生产型外贸企业,推动外贸企业数量做大;建立全市“两转”重点企业名单,促进企业转回自营出口,让更多的出口数据留在本地,推动出口数据做实;积极组织企业参加境内外线上线下展会,助力开拓多元化国际市场,推动市场结构做优。

打造二手车出口“宜春品牌”,重点聚焦二手车出口线上

在通力恒业(科技)有限公司车间内,工人们佩戴口罩正有条不紊地工作着。“我们严格按照园区疫情防控指挥部要求,落实扫码、亮码、测温、戴口罩、通风、消杀等防控措施,目前,公司已经全面恢复生产。”公司有关负责人表示。

“前段时间,因疫情管控,公司产品难以及时送达给客户,导致公司与重要客户断线,园区有关负责同志了解到这一情况后,连夜沟通协调物流事宜,在一天内为公司办下物流运输通行证,解决了我们的燃眉之急。如今,公司员工陆续上岗,生产经营已经恢复如常。”北京大起空调天津分公司相关负责人介绍。

服务平台、二手车出口交易中心、二手车出口整合中心和海外展示交易维修中心等“一平台三中心”建设,扩大二手车出口规模。

完善公共服务平台建设,推进多元化国际市场开拓,充分发挥国家外贸转型升级基地(樟树市金属家具)、省级外贸转型升级基地(上高县鞋产业、万载县烟花爆竹、宜丰县竹产业)等基地平台对外贸的支撑作用。

建立市级对外贸易会商协调工作机制,定期召开会议,畅通企业困难问题解决渠道。宜春市将于近期启动“访百家外资外贸企业 一线纾困解难”活动,通过市县联动、部门协同的方式实现全市外资外贸企业全覆盖,了解企业生产经营情况,帮助协调解决存在的困难问题。

山西朔州构建现代产业体系新支撑

本报讯 记者郭建军报道 千亿级低碳硅芯产业、固废消纳等新兴产业项目、产业集群强力推进,一个个农工贸一体化、产学研相结合的现代产业体系正在形成。日前,记者从山西省朔州市发展改革委获悉,朔州市作为全国重要的煤电能源基地,全力抓好产业转型,以转型促发展,加快构建多元支撑的现代产业体系,从根本上扭转“一煤独大”、依赖资源的发展方式,为实现高质量发展提供了坚实支撑。

今年以来,朔州市紧紧围绕在高质量全方位发展中争先崛起的战略目标,加大传统优势产业改造提升力度,不断发展壮大战略性新兴产业,推动服务业提质增效、现代农业提质增效,加快绿色转型发展,构建现代产业体系。推动4座煤矿复工复产、12座煤矿产能核增。大力推动煤炭智能绿色安全开采,提高煤炭先进产能占比,巩固国家现代化煤炭生产

基地。加快现代煤化工高端多元低碳发展,实施中煤平朔现代煤化工项目,推动煤炭由单一燃料向燃料和原料并重方向转变。加快推动中电神头二期2×100万千瓦火电项目以及鸿狮腾达、南山环境能源垃圾焚烧发电厂建成并网,新增装机规模371.27万千瓦,全年发电650亿千瓦时,外送电突破500亿千瓦时。

近日,总投资660亿元、年度投资157亿元的108个项目集中开工,这是朔州市加快绿色低碳项目建设,培育壮大新兴产业的又一具体体现。近年来,朔州市着力打造绿色低碳的“二园四群”,打造硅体主导、集群发展、绿色低碳、创新引领的新材料产业园区,打造千亿级低碳硅芯产业园。同时,大力发展风、光和生物质发电产业,协同推进新能源和储能规模化发展,推进新华电力共享储能等项目前期工作。

河南许昌积极打造“两业”融合项目

本报讯 “目前,5号车间已经完工,4号车间正在进行外墙保温施工,3号车间正在建设主体,各项工作稳步推进,预计今年8月建成投用。”近日,胖东来综合生产基地项目建设单位河南二建钢结构公司技术负责人张志利说。

据介绍,胖东来综合生产基地项目是河南省许昌市首家由单一实体经营到“生产制造+线上新零售”的新型产业项目,也是该市目前规模最大、智能化水平最高、产业链条最

完整的先进制造业和现代服务业“两业”融合项目。作为全市胖东来集团实施转型发展重点建设的产业项目,总建筑面积16万平方米,共建设5栋标准化车间和1栋商务办公大楼。项目建成后,不仅能实现胖东来400多种自主品牌的生产,还有20家上游企业入驻,可为实体店提供15亿元的自营园区产品,预计为地方带来不低于1亿元的税收,带动1500人就业。

(樊军培 王金伟)