

恒业气体(辽宁)有限公司

努力为“碳达峰 碳中和” 贡献企业力量

信誉

创新

求实

效率

恒业气体(辽宁)有限公司成立于2020年9月23日,坐落在辽宁省调兵山市大明镇北工业园区,毗邻国投生物能源(铁岭)有限公司。占地面积28,056平方米,厂房、办公楼建筑面积4190.44平方米。

恒业气体(辽宁)有限公司是专业从事二氧化碳的捕集型企业,主要通过国内外先进技术、工艺,回收毗邻企业食用酒精装置发酵过程中产生的二氧化碳,在保障二氧化碳回收装置的正常运转和盈利的同时,向社会提供优质工业级和食品级二氧化碳产品,减少向大气中直排的二氧化碳。

公司秉承“信誉、效率、求实、创新”的企业精神,采用国内外先进的工艺和设备,具有较强的产品储存与配送能力,更好地适应现代市场经济的需要,以科技为先导,积极创新,严格质量标准,提供优质的产品和全方位的服务。

公司致力综合利用二氧化碳,变废为宝,将资源优势转化为经济发展优势,实现经济的可持续发展。同时,充分利用技术优势实现对二氧化碳尾气资源的综合处理利用,有利于优化生态环境,助力我国生态文明建设。

建设生态文明是关系人民福祉、关乎民族未来的发展大计。企业的发展依赖于国家的发展。公司将始终以促进国家和地方可持续性发展为己任,为调兵山市的节能减排、环境保护,为辽宁老工业基地振兴,为我国早日实现“碳达峰 碳中和”提供可行的发展路径,为国家科技发展贡献绵薄之力。