

淘汰传统工艺 实现绿色 GDP

15 年来,浙江华欣控股集团有限公司投资 25 亿元,致力原液着色替代后染色工艺技术产品开发,找到了从源头控制减少能源资源消耗、实现节能减排方法



华欣控股集团有限公司全景图

□ 林琳

工业文明以来,纺织原材料从天然纤维向人造纤维发生了质的变化,全球每年在石油产业链中提炼 7000 万吨用于制造化学纤维,化学纤维已经占据纺织工业原料 70% 以上。

15 年来,浙江华欣控股集团有限公司(以下简称“华欣集团”)投资 25 亿元,利用化学纤维基本特性,致力原液着色替代后染色工艺技术产品开发,共开发了 5000 多种化纤原料颜色、4.6 万余种产品,实现用原液着色技术替代后染色工艺,创造了华欣模式。

减少能源资源消耗 实现节能减排

华欣集团利用化学纤维基本特性,通过制造一种有颜色的纤维原料——色母粒,用色母粒生产彩色纤维工艺技术称为原液着色。用原液着色技术生产彩色纤维不需要加一滴水,只需要用 7.5kg 颜料粉替代后染色工艺。根据中国社科院数量经济技术研究所与国家发改委相关公告,用原液着色替代后染色工艺技术,用彩色纤维替代后染色本白纤维,每吨可以节电 8300 度、节水 180 吨、节约化工染辅料 130kg。按全球 7000 万吨化纤来计算,我国大概有 4000 万吨化纤,如果把华欣模式推广到整个纺织行业,每年全球可以节电 5000 亿度以上,我国可以节电 3000 亿度;全球每年可以节约水 120 亿吨,我国可以节约水 70 亿吨;全球每年可以减少化工产品消耗与浪费 900 万吨,我国每年可以减少化工产品消耗与浪费 600 万吨以上。

华欣模式是代表企业通过新工艺新技术,对传统设备进行优化整合,用原液着色替代后染色工艺技术,用彩色纤维替代后染色本白纤维,通过对化纤原料定性,从制造商品源头控制减少能源资源浪费与消耗,减少污染物排放,实现节能减排的方法。

如果把华欣模式推广到整个纺织行业,可以通过市场经济手段减少 70% 印染工艺,实现我国纺织化纤印染工业一次产业革命,使高能耗高污

染的纺织行业向低能耗零排放转变。由于污染治理难度大,一些国家治理污染的方法是把污染产业链转移到落后的国家与地区。华欣模式为国家找到了通过对行业源头来控制减少化工产品浪费、减少水资源消耗,通过控制减少污染源实现真正污染治理。

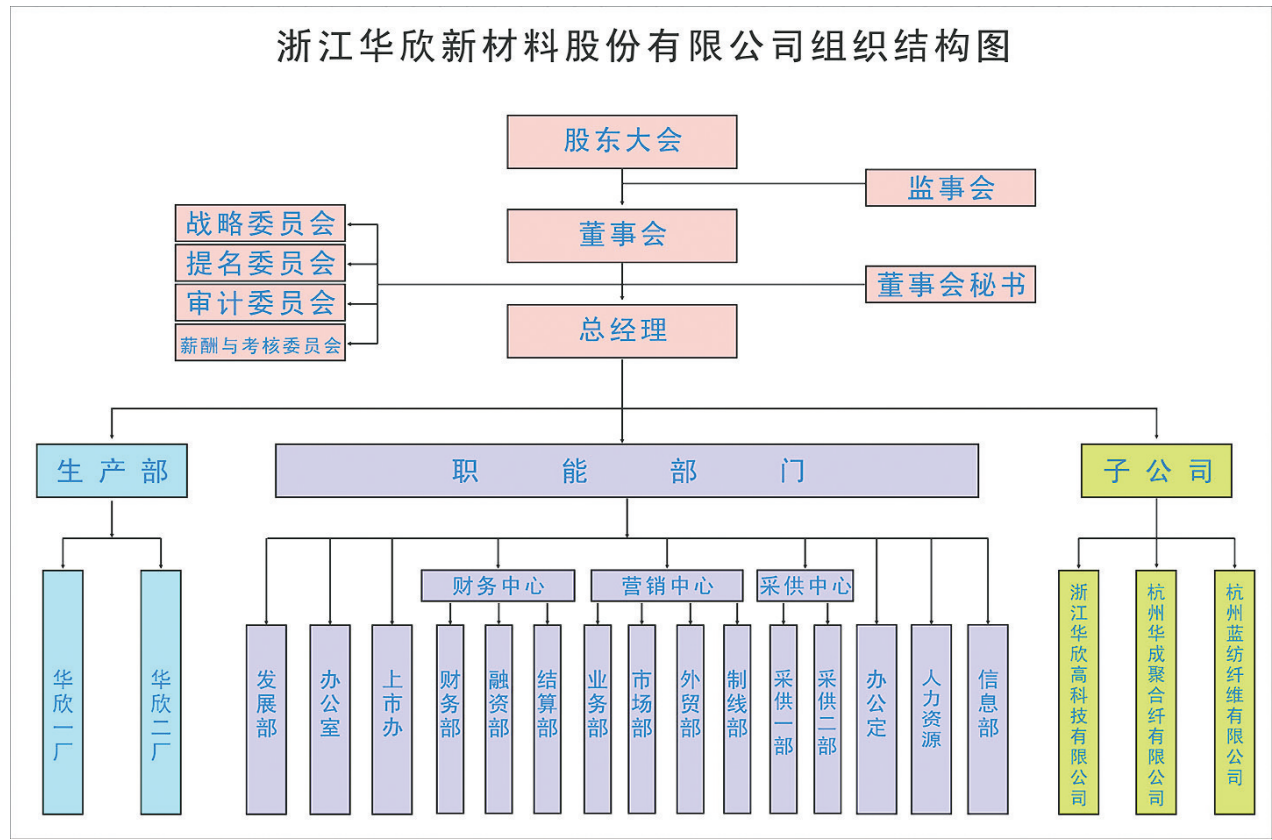
推广华欣模式 实现绿色 GDP

华欣模式生产的各种产品都是低碳商品,低碳商品本质是企业制造

商品必须以产业链来计算消耗的能量资源,是可以一度电、一吨煤、一立方米天然气、一桶油来计量能源资源消耗数量即碳票,以消耗碳票数量多少来衡量商品的低碳与高碳之区别。

华欣的产品是低碳商品,这些低碳商品生产纺织化纤产品都是绿色 GDP,可以实现传统纺织化纤印染行业一次产业革命。

(本版图片由浙江华欣控股集团有限公司提供)



浙江华欣新材股份有限公司组织结构图

企业名片

浙江华欣控股集团有限公司(以下简称“华欣集团”)是一家专注于多色系环保纺织新材料研发、生产和销售的国家高新技术企业,下辖浙江华欣新材料股份有限公司、杭州华成聚合纤有限公司、杭州蓝纺纤维有限公司、浙江华欣高科技有限公司。华欣集团先后获得中国纺织工业科技进步一二三等奖,产品被列入国家火炬计划、国家创新基金、国家发改委纺织开发专项、国家财政部科技成果转化项目。

华欣集团成立 15 年来,累计投入 25 亿元,利用原液着色技术替代后染色工艺技术,研发了 5000 余种颜色、4.6 万余种规格的原液着色差别化功能性环保型彩色涤纶丝线,年产 60 多万吨,广泛应用于家用、服装、产业用纺织品,是国内彩色涤纶长丝大型生产企业和国际涤纶绣花线大型生产企业,彩色涤纶丝线色卡已成为国际通用的标准样卡。

华欣集团对产品严格把关,先后通过 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康安全管理体系、Oeko-Tex Standard 100

欧盟生态纺织品认证和 SGS 欧盟阻燃产品认定检测。

作为“全国家用纺织品标准化技术委员会线带分会绣花线工作组”召集单位、浙江省标准创新型企业 and 杭州市标准创新贡献企业,华欣集团牵头起草制(修)订了 GB/T28466-2012《涤纶长丝绣花线》、GB/T28467-2012《涤纶绣花线色卡》、FZ/T63010-2007《涤纶长丝绣花线》等 10 余项国家和行业标准。

华欣集团以高效经营为目标、以行业绿色发展为担当、以生态环境保护为己任,通过技术提升、工艺研发、模式创新,形成了“以从源头节能减排的经营理念为核心,多色系产品工艺技术持续开发和生产管理一体化为基础,数字化立体仓储和现代物流为保障”的多色系环保新材料创新体系,破解了产业污染难题,实现了行业结构优化,完成了节能减排突破,现每吨多色系环保纺织新材料比传统染色工艺可综合节省能耗电 8300 度、水 180 吨、化工染辅料 130kg,为 21 世纪纤维新材料发展提供了一个方向。



环保彩色涤纶绣花线



蓝纺牌标准色卡



公司生产车间



环保彩色特种纤维



产品展示厅